

L'ALSACE

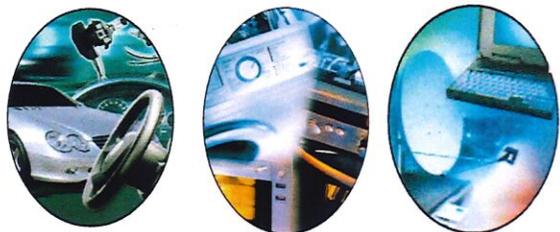
Une dynamique industrielle reconnue

L'Alsace du Nord se caractérise par une production industrielle dense : elle est une des régions de France où le savoir faire est le plus reconnu. Elle dispose d'industries locales de pointe dans divers domaines tels que la fabrication de motoréducteurs, de guidages linéaires ou rotatifs, de produits alimentaires, matériels ferroviaires, etc...

Le lycée HEINRICH NESSEL est situé, avec sa section de BTS C.P.R.P., au cœur de ce tissu industriel et maintient une collaboration étroite avec ces entreprises plus ou moins grandes qui sont le fleuron de l'industrie du Nord Alsace.

Le partenariat de la section s'étend aussi vers Strasbourg ainsi que vers l'Allemagne.

Les emplois

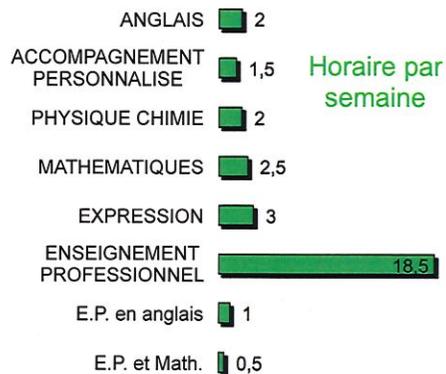


où ?	exemples
Tous les secteurs	Transports (automobile, ferroviaire, aéronautique), Biens d'équipements (électroménager, multimédia, ...), Bâtiment, Médical, ...
Toutes tailles d'entreprises	Grandes entreprises, PME., TPE

La formation - Les horaires

Durée de 2 ans, 31 heures par semaine
Choix de l'option (a ou b) en fin de 1ère année

1ère année



Un **stage Découverte** de 2 semaines (uniquement proposé aux étudiants issus d'un baccalauréat général ou technologique). et un **stage Métier** d'une durée de 8 semaines.

2ème année

Mêmes disciplines et mêmes horaires qu'en 1ère année avec réalisation d'un **projet industriel** et d'un **projet collaboratif**

La spécificité des études

Le stage découverte (début premier semestre)

Le stage d'une durée de **2 semaines** est proposé aux étudiants possédant un baccalauréat général ou technologique. Il est destiné à accroître rapidement le potentiel professionnel en immergeant le jeune étudiant dans un environnement industriel.

Le stage industriel (en fin de première année)

Le stage d'une durée de **8 semaines** permet au futur technicien de prendre la mesure des réalités techniques et économiques et de développer des compétences dans un contexte industriel réel. Dans ce cadre, il est conduit à appréhender le fonctionnement général de l'entreprise (organisation, ressources, ...) et le **travail en atelier** (techniques de réalisation et de contrôle, ...). Les compétences à acquérir seront liées à l'option choisie en 2ème année.

Au cours de la seconde année de formation, deux projets de conception ou d'optimisation de processus, relatifs à un projet industriel réel, sont confiés à l'étudiant.

Le projet industriel de conception de processus

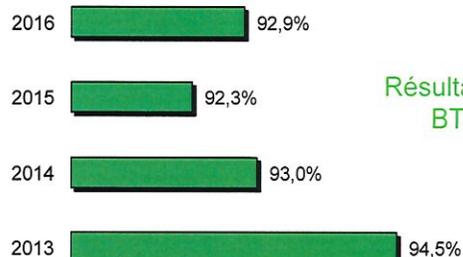
Il devra concevoir un processus prévisionnel de réalisation et de contrôle, optimiser puis tester ce processus en cherchant à l'améliorer en termes de coûts, qualité et délais dans le cas d'une production sérielle ou unitaire.

Le projet collaboratif d'optimisation de processus

L'étudiant devra s'impliquer dans un groupe projet (avec d'autres BTS différents et de spécialités complémentaires), participer à un processus collaboratif d'optimisation de la conception et la réalisation d'un produit et argumenter des choix techniques.

La réussite à l'examen

L'évaluation en vue de l'obtention du diplôme se déroule sous la forme ponctuelle écrite et orale (3 épreuves) et en contrôle en cours de formation - CCF - (5 épreuves)



Résultats pour le BTS IPM



Environnement de travail

Les outils :

- 24 Ordinateurs reliés en réseau et connectés à internet
- Le plus important parc de M.O.C.N des lycées d'Alsace :
3 TCN 2 axes, 2 CUV 3axes, 2 CUH 4 axes
3 MO à commande assistée
Centre HTEC (HAAS) équipé de 1 TCN 2 axes, 1 TCN 3 axes, 1 CUV 3 axes et 1 CUV 4 axes
Plateforme UGV équipée de 1 CUV 3 axes et 1 CUV 5 axes
- Appareils de mesure divers, dont Machine à Mesurer TriDimensionnelle programmable

Les logiciels :

- Conception assistée par ordinateur (Solidworks)
- Fabrication assistée par ordinateur (Virtual Gibbs)
- Logiciel de détermination des conditions de coupe
- Traitement de textes et tableur



Le plus de la formation au lycée Heinrich



Afin de souder l'ensemble des étudiants et de favoriser le travail d'équipe, un **séjour dans les Alpes est programmé début janvier en 1^{ère} année.**

Le profil de l'étudiant

- Curieux, dynamique
- Capable d'initiatives
- Aimant travailler en équipe
- Goût pour la communication

Le recrutement

Le BTS C.P.R.P. s'adresse au titulaire d'un :

- Baccalauréat **STI2D**
- Baccalauréat **Série S SI**
- Baccalauréat **Professionnel** du domaine de la Mécanique
- Autre profil sur dossier

Les renseignements

Lycée CFA HEINRICH - NESSEL
123, route de Strasbourg
67504 HAGUENAU
Tél : 03 88 53 20 00
<http://www.lyc-heinrich-nessel-haguenau.ac-strasbourg.fr>

Journée Portes Ouvertes en février - mars

Le BTS CPRP permet de s'engager directement dans la vie professionnelle.

Les poursuites d'études possibles

Licences et Masters professionnelles des secteurs de la conception, la production, la qualité, ...
(dont la licence pro MOPF, au sein du lycée Heinrich, en collaboration avec l'UHA)

Ecole d'ingénieurs, Université

Classes prépa spécifique BTS



SECTION DE TECHNICIEN SUPERIEUR Conception des Processus de Réalisation de Produits

Option a : production unitaire
Option b : production sérielle

Le BTS CPRP :

Les exigences économiques et environnementales obligent le monde industriel à s'adapter. Il doit prendre en compte l'évolution des contraintes de production :

- Optimisation de la relation Produit-Procédé-Matériau
- Développement des activités de réalisation à haute valeur ajoutée

En maîtrisant l'évolution des procédés (Usinage Grande Vitesse, fabrication additive, ...) l'évolution des moyens de production (machines multiaxes, ...) et en intégrant l'utilisation des outils numériques, le technicien en Conception des Processus de Réalisation de Produits contribue à la productivité des entreprises.



Le titulaire du BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits exerce son métier dans les domaines de la **réalisation de sous-ensembles mécaniques**. C'est un **spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières**. **Concepteur des processus** qui y sont associés, **il intervient tout au long de la chaîne d'obtention** (définition - industrialisation - réalisation - assemblage et contrôle).

Le métier s'exerce avec de nombreux partenaires (donneur d'ordre, sous-traitants) et dans un cadre **d'ingénierie collaborative** avec les concepteurs, les spécialistes des procédés, les constructeurs de machines, ...

Il occupe les fonctions de :

- **Technicien responsable de projets**
Concevoir des sous-ensembles mécaniques
- **Technicien méthodes en conception des processus**
Concevoir des processus de réalisation et d'assemblage de produits
Concevoir les outillages associés aux processus
- **Technicien méthodes en qualification des processus**
Valider le processus (essais) et élaborer le dossier d'industrialisation
Optimiser le processus
- **Technicien responsable de fabrication (Atelier ou Secteur)**
Organiser le secteur de production et garantir la configuration des moyens
Préparer, lancer et suivre la production
Gérer la réalisation du sous-ensemble
Encadrer des équipes
- **Technicien chargé d'affaires**
Apporter une réponse technique et économique à une demande.